

HRB-PROTECTOR



DESCRIPTION GÉNÉRALE

Les bornes escamotables hydrauliques de la série Optima HRB-PROTECTOR, testées en collision, sont spécialement conçues pour les entrées qui ont des exigences de sécurité très élevées pour garder l'accès aux véhicules sous contrôle. En plus du contrôle de l'accès des véhicules dans les applications de haute sécurité, s'il y a une menace d'attaque de véhicules de fort tonnage à grande vitesse, il n'est plus possible pour le véhicule de continuer à avancer au-delà des bornes car les bornes à crash-test détruisent complètement le véhicule.

Les bornes de la série Optima sont conçues pour la norme ASTM F2656M-15 (équivalente à PAS68, K12). Le test réel a été entièrement réussi et le produit est certifié selon la norme ASTM F2656M-15 (grade P1, pénétration zéro). Même après le crash, la borne Optima HRB-PROTECTOR était toujours opérationnelle.

UNITÉ DE PUISSANCE HYDRAULIQUE ET ÉLECTRONIQUE DE CONTRÔLE

Tous les composants hydrauliques sont testés à 250 bars, bien que la pression de fonctionnement normale soit d'environ 80-120 bars. La pompe manuelle est standard dans les bornes de la série HRB-PROTECTOR, donc en cas de panne, il est possible de lever et d'abaisser la borne à l'aide d'une pompe manuelle. Le temps typique de montée/descente est de 3 à 5 sec. L'accumulateur intégré à l'unité de puissance hydraulique pour une montée rapide d'urgence en 1,5 seconde et cycle des opérations après la mise hors tension (facultatif). Des refroidisseurs ou des réchauffeurs peuvent être intégrés dans le système hydraulique unité de puissance dans des conditions météorologiques extrêmes (facultatif). Les bornes sont contrôlées à l'aide d'un la microélectronique. Deux claviers d'opérateur à boutons-poussoirs avec arrêt d'urgence sont standard; un bureau, l'autre étant intégré à l'unité de puissance hydraulique. Le moteur électrique à courant alternatif est entraîné par un contacteur et protégé par un disjoncteur thermique. La faible tension requise par le système est fournie par une alimentation à découpage l'approvisionnement. Tous les câbles circulant dans le système sont codés par couleur et numérotés pour faciliter le suivi.

STRUCTURE EN ACIER

La partie montante de la borne a un diamètre extérieur de 350 mm et sa hauteur est de 1250 mm. Elle est constituée d'un tube d'acier qui est un type spécial d'acier à haute résistance, de pièces souterraines galvanisées à chaud, d'une pièce mobile en acier inoxydable 316 et d'une bride supérieure en aluminium avec des feux clignotants. En position abaissée, la borne supporte une charge de 50 tonnes par essieu.

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES ET PUISSANCE REQUISE

Entre -15°C et +65°C, 95% d'humidité sans condensation ; 380V, triphasé, 50-60 Hz (ou 220V/440V/etc, triphasé, 50-60 Hz, en option par transformateur).

ACCESSOIRES INCLUS

- Feux de circulation rouge/vert avec poteau en acier.
- Détecteur à boucle de sécurité pour deux véhicules.
- Feu clignotant sur le dessus de la borne.

ACCESSOIRES EN OPTION

- Photocellule de sécurité.
- Support et boîtier pour cellule photoélectrique de sécurité.
- Construction protectrice (tubulaire) autour de l'unité d'entraînement.
- Accumulateur hydraulique.
- Transformateur pour convertir la puissance.
- Alimentation électrique sans interruption (UPS).
- Moteur et pompe à courant continu avec batteries sèches.
- Pompe de drainage submersible.
- Alarme de mauvais chemin.
- Alarme de vitesse élevée.
- SCADA ou tout autre système de contrôle : Il est possible de changer et de vérifier la position de la borne avec un panneau de contrôle à écran tactile, des appareils mobiles (ios-android), un ordinateur, etc.

optima®

MODÈLES

- Hauteur élevée : 1250mm.
- Diamètre : 350mm.
- Groupes : De 1 borne à 4 bornes par groupe hydraulique (3-5 sec), (1,5 sec de levage d'urgence).
- Groupes : De 5 à 6 bornes par groupe hydraulique (5 à 7 secondes), (2,5 secondes pour la montée d'urgence).

DIMENSIONNEMENT PRINCIPAL

